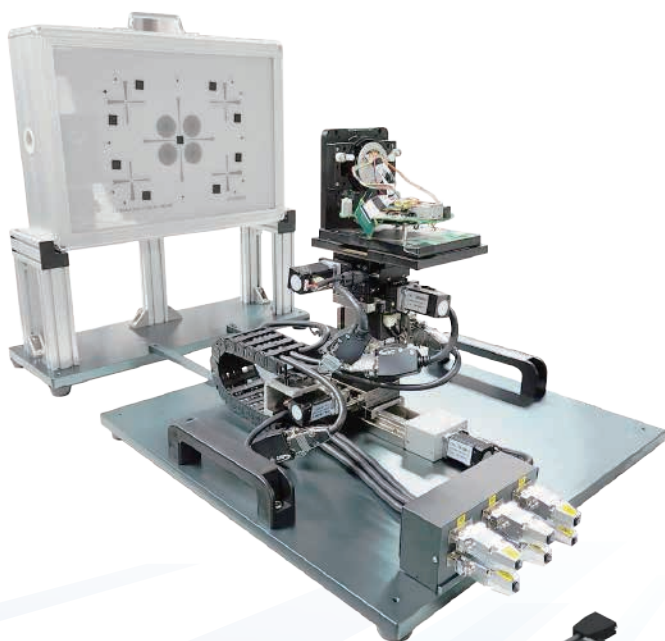


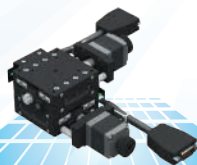
鏡頭對位自動化系統



CXN60100
標準型電動滑台



AX60-F2PN
精密型電動滑台



AYG6-100VMC
精密型電動滑台



ARH60-A2PN
電動精密迴轉滑台



AZV6008-F8NN
標準型電動滑台

客製化介面
簡化校正流程
檢測流程自動化

特色說明：

- 高效率影像追蹤算法：包含平移、旋轉多個自由度。
- 自動影像追蹤校正功能：使用μMMC控制器(microcontroller-Based Multi-axis Motion Controller)，六軸一體、ModbusTCP通訊、搭配軌跡規劃函數達到精準控制。
- 客製化界面：可依照客戶需求調整介面形式客製化檢測流程，並調整流程。

產品說明：

- 操作人員僅需上下料，執行檢測流程後即可離開。
- 此鏡頭對位系統運用了視覺追蹤、影像處理、相機通訊、運動控制等技術，使介面軟體、相機、滑台模組能夠整合至應用端。
- 實際應用可用於鏡頭對位檢測、光纖耦合初始定位、PickAndPlace、BinPicking、組裝、AOI檢測流程等...可與GMT既有模組靈活搭配，解決多方應用問題。

六軸電動模組堆疊(左、右出線型式)規格表

機械規格	移動方向		X、Y、Z、 θ 、 α 、 β
	移動量		X軸:100mm;Y軸:15mm;Z軸:8mm; θ 軸: $\pm 7.5^\circ$; α 軸(上軸): $\pm 6^\circ$; β 軸(下軸): $\pm 5^\circ$
	六軸平台大小		285mm*220mm*177mm(不含拖鏈)
	整體平台大小		1000mm*490mm*240mm(不含光箱與待測物)
	模組重量		約 5.5kg
	滑台材質/表面處理		鋁合金/黑色陽極；鋼製/鍍化學鎳
精密度規格	最高速度		X軸:40mm/sec;Y軸:12mm/sec;Z軸:6mm/sec; θ 軸:10.5°/sec; α 軸(上軸):5.4°/sec; β 軸(下軸):4.4°/sec
	單向定位精度		X軸:0.015mm;Y軸:0.015mm;Z軸:0.03mm; θ 軸:0.03°; α 軸(上軸):0.03°; β 軸(下軸):0.03°
	往復定位精度		X軸: $\pm 2\mu\text{m}$;Y軸: $\pm 2\mu\text{m}$;Z軸: $\pm 5\mu\text{m}$; θ 軸: $\pm 0.003^\circ$; α 軸(上軸): $\pm 0.003^\circ$; β 軸(下軸): $\pm 0.003^\circ$
	乘載荷重(水平安裝)		3.5kg
電器規格	馬達	類型/出軸型式	兩相閉迴路步進馬達
		廠牌/型號	GMT/TM-28M-G
	驅動器 廠牌/型號		GMT-μMMC驅動器(含軟體)
	接頭	滑台側接頭	15Pin 公端連接器 D-sub
		控制器側接頭	15Pin 母端連接器 D-sub(另外選購)
	感測器	原點感測器	中點感測
		極限感測器	前後極限
		電源電壓	24V $\pm 10\%$
		控制輸出	檢測(感應時):輸出電晶體 OFF(非導通)



高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.

www.gmtglobalinc.com



全球營運總部

513004 台灣彰化縣埔心鄉瑞鳳路一段357號
TEL : +886-4-828-2825
FAX : +886-4-828-2228
E-mail : Md@gmt.tw

秀水業務部

504009 彰化縣秀水鄉民主街34巷3號
TEL : +886-4-768-8328
FAX : +886-4-768-8314

台灣經銷商/SFT

717021 台南市仁德區文華路三段428巷53弄22號
TEL : +886-6-270-3518 FAX : +886-6-270-3510

GMT Europe GmbH

Wilhelm-Busch-Straße 4, 26655 Westerstede,
Germany | TEL : +49 (0) 4488 761 746

中國

東莞鼎企智能自動化科技有限公司(子公司)
廣東省東莞市橫瀝鎮水邊工業區8號廠房
全國服務電話 : +86-400-770-6066